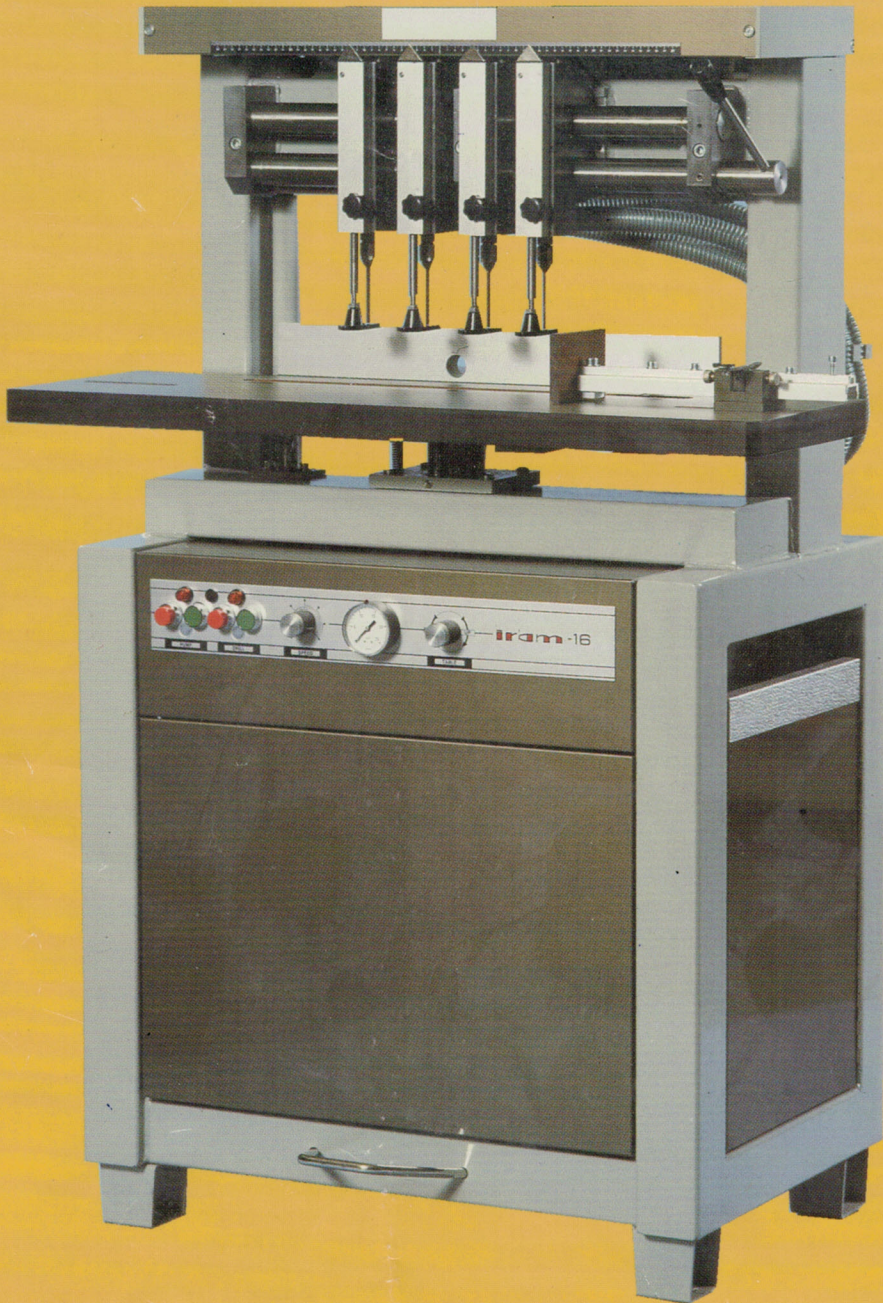

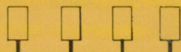

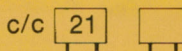
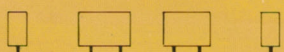





iram-16

PAPER DRILLING MACHINES

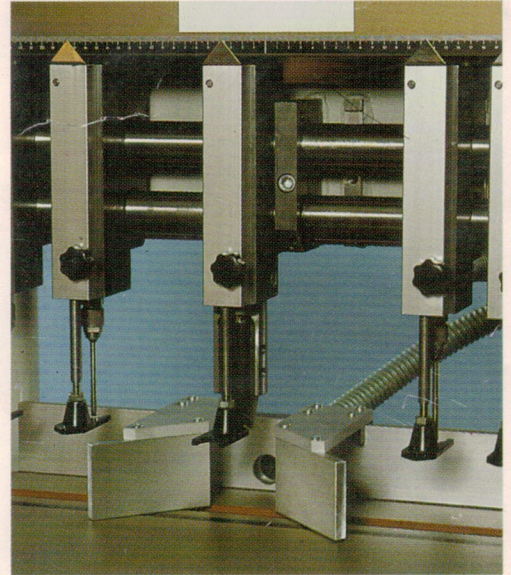


- 
16-2x1
 - 
16-4x1
 - 
16-6x1
 - 
16-2x2
 - 
16-2x2+2x1
- c/c

1 1/4"

3/4"

1"

IRAM 16

FOREUSE AUTOMATIQUE

L'IRAM 16 de fabrication suédoise, est une foreuse de papier professionnelle conçue pour les travaux les plus divers. Elle utilise de deux à dix têtes de perforation. Sa table hydraulique ascendante garantit un travail précis, un réglage facile des têtes et une usure minimale des pièces en mouvement. La vitesse réglable de la montée de la table s'adapte aux différentes qualités de papier ; par exemple, le cycle de perforation dure trois secondes pour une pile de 6,5 cm de papier offset 80 gr. L'IRAM 16 est équipée d'une aspiration automatique des confettis. La bonne évacuation des confettis permet de travailler plus vite et use moins les mèches. Par ailleurs, un manomètre vous renseigne en permanence sur l'état d'usure des mèches. En option, l'IRAM 16 peut recevoir des têtes doubles ou triples avec écartement de centre à centre de 21 ou 45 mm.



AUTOMATISCHE BOORMACHINE

De IRAM 16, van zweeds fabrikaat, is een professionele boormachine voor de meest verschillende werken. Ze laat u toe van met 2 tot 10 boorkoppen te werken. Haar hydraulische stijgende tafel garandeert u precisiewerk, gemakkelijk regelbare koppen en een minimale slijtage van de beweegbare delen. De regelbare snelheid van de stijgende tafel past zich aan de verschillende papersoorten aan. Bijvoorbeeld, de perforatiecyclus duurt 3 seconden om een stapel papier van 6,5 cm offsetpapier van 80 gr te doorboren. De IRAM 16 beschikt over een automatisch zuigstelsel voor de confetti. Door een goede afvoer van de confetti werkt men sneller en verslijten de boren minder. Een manometer houdt u voortdurend op de hoogte van de slijtage der boren. In optie kan men dubbele of driedubbele koppen bekomen met een vaste tussenafstand van 21 of 45 mm.



- Nombre de têtes : 2 à 10
- Table hydraulique ascendante à vitesse réglable de 0 à 25 mm/sec
- Aspiration des confettis
- Capacité de perforation : 65 mm
- Diamètre des mèches : 3 à 10 mm
- Hauteur des mèches ajustable sur 3 mm
- Ecartement minimum entre perforations : 60 mm
- Ecartement maximum entre perforation : 540 mm
- Profondeur maximum : 300 mm
- Dimension de la table : 980 x 560 mm

Options

- Têtes doubles ou triples avec écartement de 21 ou 45 mm.
- Coupe de coins.
- Affûteur de mèches.

- Aantal koppen : 2 tot 10
- Hydraulische stijgende tafel met regelbare snelheid van 0 tot 25 mm/sec.
- Zuigstelsel voor confetti
- Perforatievermogen : 65 mm
- Diameter van de boren : 3 tot 10 mm.
- Hoogte van de boren regelbaar tot 3 mm
- Minimum afstand tussen boren : 60 mm
- Maximum afstand tussen boren : 540 mm
- Maximale diepte : 140 mm
- Afmetingen van de tafel : 980 x 560 mm

Opties

- Dubbele of driedubbele koppen met een vaste tussenafstand van 21 of 45 mm.
- Hoekafronder.
- Borenslijper.



ABILITY ACCESS

Chaussée de Wavre 318
B-1390 GREZ-DOICEAU, BELGIUM

Tel : 010 / 227 556

www.a2yes.com a2yes@edpnet.be